

# GETAC ZX70-EX ZUBEHÖR BROSCHÜRE

## ZX70-EX

Android-basiertes Robustes  
Tablet



Mobiles Arbeiten  
Neu definiert

# 25W AC-ADAPTER mit Netzkabel

## Merkmale und Vorteile

Dieser Adapter wurde entwickelt, um das Gerät über eine Wechselstromquelle mit Strom zu versorgen und den internen Akku aufzuladen.

Im Lieferumfang des Adapters ist ein länderspezifisches Netzkabel enthalten, das in die Steckdose des von Ihnen angegebenen Landes passt.

\* Nur zur Verwendung in nicht explosionsgefährdeten Bereichen

### Informationen zum Produkt

Eingang : 100V-240V, 1,0A,  
50~60Hz

Ausgang : 12V, 2.06A

Abmessungen :

L 110 x B 62 x H 31,5 mm

Gewicht : 150g

Länge des Eingangskabels :  
1800mm

Länge des Ausgangskabels: 1200  
mm

### SKU-ID

SKU ID : GAA7\*1

\* EU = E, US = U, UK = K,  
AU = A, PR = C, TW = T  
- Netzkabel

### Produkt-Foto



# HANDSCHLAUFE MIT STIFTHALTER

## Merkmale und Vorteile

Dieser aus echtem Leder gefertigte Trageriemen wurde speziell entwickelt, um den Aufbau statischer elektrischer Ladungen auf dem Gehäuse des ZX70-EX zu minimieren und zu verhindern, dass es bei Feldeinsätzen zu potentiellen Zündgefahren kommt. Der verstellbare Riemen ist mit Handschuhen verwendbar und lässt sich leicht am Tablet anbringen und abnehmen, so dass Sie mit nur einer Hand einen bequemen, stabilen Griff haben. Für zusätzlichen Komfort ist in die Handschlaufe ein Stifthalter integriert.

### Informationen zum Produkt

Abmessungen:

L: 182 mm

W: 108mm

Material: Leder

### SKU-ID

SKU-ID: GMHRX9

### Produkt-Foto



# KAPAZITIVER STIFT

## Merkmale und Vorteile

Dieser kapazitive Stift ist leicht und einfach zu bedienen und ermöglicht eine reibungslose und komfortable Interaktion mit dem Touchscreen, ohne dass man sich Sorgen machen muss, den Bildschirm zu zerkratzen oder Fingerabdrücke darauf zu hinterlassen. Der Stift wird mit einer abnehmbaren Stifthalterung zur bequemen Aufbewahrung und zum Transport sowie mit einem Halteband geliefert, um den Stift am Tablet zu befestigen, damit er nicht verloren geht oder verlegt wird.

### Informationen zum Produkt

Abmessungen des Stiftes :  
110mm; Ø9mm  
Größe der Spitze: 3,5 mm  
Farbe : Schwarz  
Halteband-Länge : 310mm

### SKU-ID

SKU ID : GMPSXI

### Produkt-Foto



# Antistatische Schutzfolie

## Merkmale und Vorteile

Diese antistatische Schutzfolie wurde entwickelt, um den sicheren Betrieb des ZX70-EX in gefährlichen Umgebungen zu gewährleisten. Die innovative Beschichtung minimiert den Aufbau statischer elektrischer Ladungen auf der Bildschirmoberfläche und schützt gleichzeitig den Bildschirm vor Kratzern und Abrieb. Sie verhindert auch die Möglichkeit, dass eine statische elektrische Entladung möglicherweise entflammare oder brennbare Materialien in der Luft entzündet, während gleichzeitig eine ausgezeichnete Oberflächenempfindlichkeit zu gewährleisten.

### Informationen zum Produkt

7" antistatischer Schutzfilm

Abmessungen :

193,3 x 117,5 x 0,15 mm

Hauptmaterial: PET

### SKU-ID

SKU ID : GMPFXG

### Produkt-Foto

